

DISEÑADO PARA MÚLTIPLES USOS

CONSTRUCCIÓN
MINERÍA
AGRICULTURA
PAISAJISMO

LTH360

LTH480



POWER IS QUALITY



SANTIAGO +56 9 3032 2126

COQUIMBO +569 7604 3034

CONTACTO@BURUZU.CL



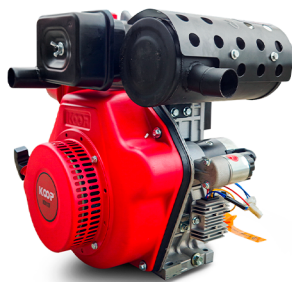
LTH360

CARGA NOMINAL	238 KG
CAPACIDAD DE PALA	0.13 M3
FUERZA MÁXIMA	600 KG
VELOCIDAD DE TRABAJO	4.2 KM/H
PRESIÓN DE SISTEMA	18.5 MPA
TIEMPO DE ELEVACIÓN	4.7 S
TIEMPO DE DECESO	3.2 S
VELOCIDAD DE GIRO	4.6 S
HABILIDAD DE ESCALADA	30%
PESO OPERACIONAL	780 KG
CAPACIDAD DE ESTANQUE COMBUSTIBLE	5.5 L
CAPACIDAD DE ACEITE DE MOTOR	1.65 L
TANQUE HIDRÁULICO	23 L

LTH480

CARGA NOMINAL	260 KG
CAPACIDAD DE PALA	0.15 M3
FUERZA MÁXIMA	375 KG
VELOCIDAD DE TRABAJO	0.6 KM/H
PRESIÓN DE SISTEMA	17 MPA
TIEMPO DE ELEVACIÓN	4.3 S
TIEMPO DE DECESO	3.3 S
VELOCIDAD DE GIRO	1.5 S
HABILIDAD DE ESCALADA	30%
PESO OPERACIONAL	930 KG
CAPACIDAD DE ESTANQUE COMBUSTIBLE	25 L
CAPACIDAD DE ACEITE DE MOTOR	3 L
TANQUE HIDRÁULICO	25 L

MOTOR
DIESEL



MARCA	KOOP
MODELO	192 F
POTENCIA	12 HP
NÚMERO DE CILINDROS	1
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	AIRE
CONSUMO	>2.3 L/H
SISTEMA DE PARTIDA	ELÉCTRICO

MOTOR
DIESEL



MARCA	KOOP
MODELO	KD2V80
POTENCIA	20 HP
NÚMERO DE CILINDROS	2
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	LÍQUIDA
CONSUMO	>3.6 L/H
SISTEMA DE PARTIDA	ELÉCTRICO