

MODELO CF1120

- DISEÑO COMPACTO: IDEAL PARA MANIOBRAR EN ESPACIOS REDUCIDOS.
- CERO EMISIONES: RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE.
- MOVILIDAD FLEXIBLE: ADAPTADO A TERRENOS VARIADOS.
- BAJO RUIDO: OPERACIONES MÁS SILENCIOSAS.
- SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO: MAYOR EFICIENCIA EN EL TRABAJO



ASPECTOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE CARGA NOMINAL:	400 KG
PESO OPERATIVO:	1120 KG
CAPACIDAD DEL BALDE:	0.2 M ³
ÁNGULO MÁXIMO DE GIRO:	±35°
RADIO MÍNIMO DE GIRO:	2520 MM
AMPLITUD DEL EJE TRASERO:	7°
TIEMPO TOTAL DE OPERACIÓN:	7.5 S
DURACIÓN DE TRABAJO POR CARGA:	6 HORAS
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO:	BAJA: 10 KM/H / ALTA: 18 KM/H
ALTURA DE DESCARGA:	1400 MM
ALTURA DE ELEVACIÓN:	2160 MM

DIMENSIONES Y DISEÑO

DIMENSIONES TOTALES (L X AN X AL):	3260 X 1140 X 2085 MM
DISTANCIA DE DESCARGA:	600 MM
ANCHO DEL BALDE:	1040 MM
DISTANCIA ENTRE EJES:	1330 MM
ANCHURA ENTRE RUEDAS:	840 MM
ALTURA MÍNIMA AL SUELO:	200 MM



SISTEMA DE ENERGÍA

MODELO DE BATERÍA:	6-EVF-150
TIPO DE BATERÍA:	LIBRE DE MANTENIMIENTO (PLOMO-ÁCIDO)
CANTIDAD DE BATERÍAS:	5
CAPACIDAD TOTAL:	9 KW
VOLTAJE NOMINAL:	60 V
TIEMPO DE CARGA:	8 HORAS

SISTEMA DE TRACCIÓN Y FRENOS

VOLTAJE DEL SISTEMA DE TRACCIÓN:	60 V
POTENCIA DEL SISTEMA DE TRACCIÓN:	2.5 KW X 2 MOTORES
TIPO DE RUEDAS:	6.00-12, NEUMÁTICOS PARA TERRENOS MONTAÑOSOS
FRENOS DE TRABAJO:	FRENOS DE TAMBOR HIDRÁULICOS
FRENOS DE ESTACIONAMIENTO:	FRENOS DE TAMBOR MANUALES

