

DISEÑADO PARA MÚLTIPLES USOS

CONSTRUCCIÓN
MINERÍA
AGRICULTURA
PAISAJISMO

LTH360

LTH480



POWER IS QUALITY



SANTIAGO +56 9 3032 2126

COQUIMBO +569 7604 3034

CONTACTO@BURUZU.CL



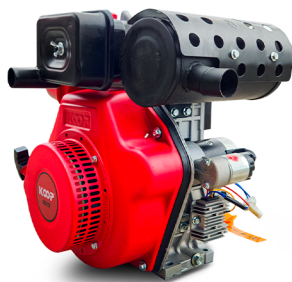
LTH360

PESO OPERACIONAL	780 KG
MÁXIMA CARGA NOMINAL	238 KG
CAPACIDAD DE PALA	0.13 M3
VELOCIDAD DE TRABAJO	0-5 KM/H
PRESIÓN DE SISTEMA	17 MPA
TIEMPO DE ELEVACIÓN	5.5 S
TIEMPO DE DECESO	4 S
VELOCIDAD DE GIRO	4.6 S
ÁNGULO DE INCLINACIÓN MÁX.	30%
CAPACIDAD DE ESTANQUE COMBUSTIBLE	5.5 L
CAPACIDAD DE ACEITE DE MOTOR	1.65 L
TANQUE HIDRÁULICO	23 L
DIMENSIÓN (LARGO-ANCHO-ALTO)	2110*1050*1344 MM

LTH480

PESO OPERACIONAL	822 KG
MÁXIMA CARGA NOMINAL	330 KG
CAPACIDAD DE PALA	0.15 M3
VELOCIDAD DE TRABAJO	0-5 KM/H
PRESIÓN DE SISTEMA	17 MPA
TIEMPO DE ELEVACIÓN	5.1 S
TIEMPO DE DECESO	3.5 S
VELOCIDAD DE GIRO	1.5 S
ÁNGULO DE INCLINACIÓN MÁX.	30%
CAPACIDAD DE ESTANQUE COMBUSTIBLE	25 L
CAPACIDAD DE ACEITE DE MOTOR	3 L
TANQUE HIDRÁULICO	25 L
DIMENSIÓN (LARGO-ANCHO-ALTO)	2368*1140*1293 MM

MOTOR
DIESEL



MARCA	KOOP
MODELO	192 F
POTENCIA	12 HP
NÚMERO DE CILINDROS	1
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	AIRE
CONSUMO	>2.3 L/H
SISTEMA DE PARTIDA	ELÉCTRICO

MOTOR
DIESEL



MARCA	KOOP
MODELO	KD2V80
POTENCIA	20 HP
NÚMERO DE CILINDROS	2
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	LÍQUIDA
CONSUMO	>3.6 L/H
SISTEMA DE PARTIDA	ELÉCTRICO